



CEMKOR® T80

INHIBITOR KORÓZJI DLA PRZEMYSŁU MOTORYZACYJNEGO

SKŁAD CHEMICZNY

Mieszanina wysoko stężonego inhibitora korozji OAT zgodnie z STN 66 8910, ASTM D 1384, MAN 324 SNF, TL-774-F. Nie zawiera boraksu, amin, fosforanów, azotynu, krzemianów, kwasu 2-etyloheksanowego / 2EHA.

ZASTOSOWANIA

CEMKOR® T80:

- ♦ środek przeciwkorozyjny do glikolu monoetylenowego zawiera wysoce skuteczną kombinację inhibitorów;
- ♦ wysoka jakość pozwala na zastosowanie ekonomicznie przyjaznego stosunku mieszaniny: 6% i 7% inhibitora korozji CEMKOR® T80 i glikolu monoetylenowego.
- ♦ wysoka jakość specjalistycznych inhibitorów OAT pozwala na wytwarzanie nowej generacji cieczy chłodzących.

WŁAŚCIWOŚCI

CEMKOR® T80:

- ♦ czysta ciecz;
- ♦ nieograniczona rozpuszczalność w glikolu monoetylenowym;
- ♦ zapewnia wysokiej jakości ochronę przed korozją i kawitacją;
- ♦ skuteczne testy na działanie korozyjne na: aluminium, miedź, żelazo, stal, lutowie.

SPECYFIKACJE

CEMKOR® T80:

- | | |
|----------------------------------|-------------------|
| ♦ zapach | <i>swoisty</i> |
| ♦ pH | <i>około 10</i> |
| ♦ gęstość [kg.m ⁻³] | <i>około 1150</i> |
| ♦ temperatura krzepnięcia [°C] | <i>około -50</i> |
| ♦ temperatura wrzenia [°C] | <i>około 110</i> |

WŁAŚCIWOŚCI GOTOWEGO PŁYNU NIEZAMARZAJĄCEGO PRZY PODAWANIU 7%

PARAMETR	STANDARD	WYNIKI
♦ zasadowość rezerwowa	ASTM D1121	6–6,5 ml
♦ pH 33% obj.	ASTM D1287	8,0,–8,5
♦ pH 50% obj.	ASTM D1287	8,0,–8,5
♦ właściwości pienne	ASTM D1881	15 obj./2 s
♦ temperatura wrzenia	ASTM D1120	175–190°C
♦ gęstość/20°C	ASTM D1122	1,12 kg/m ³
♦ woda wolna	Karl Fischer	około 3%
♦ współczynnik załamania	DIN 51423	około 1,43

WŁAŚCIWOŚCI KOROZYJNE

koncentrat płynu niezamarzającego (7% inhibitor korozji CEMKOR® T80 i 93% glikol monoetylenowy)

ASTM D 1384 – Badanie korozji chłodziwa silnika w wyrobach szklanych

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>miedź</i>	ASTM D 1384	<10	2,9	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 1384	<30	5,0	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 1384	<10	3,1	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 1384	<10	0,4	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 1384	<10	1,0	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 1384	<30	3,4	mg/próbka

ASTM D 2570 – Symulowane badania korozyjne eksploatacyjne chłodziw silnikowych

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>miedź</i>	ASTM D 3306	<20	6,0	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 3306	<60	12,4	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 3306	<20	3,0	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 3306	<20	5,0	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 3306	<20	2,7	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 3306	<60	10,4	mg/próbka

ASTM D 4340 – Korozja odlewanych stopów aluminium w chłodziwach silnikowych w warunkach odprowadzania ciepła

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>silumin</i>	VW TL 774 F Limit	<1	0,3	mg/próbka

ASTM D 1384 – Badanie korozji chłodziwa silnika w wyrobach szklanych / Normy PN-C-4008-07:1993+Az1:2000
 Stężenie robocze płynu niezamarzającego dla układów chłodzenia
 (3,5% inhibitora korozji CEMKOR® T80 + 46,5% glikolu monoetylenowego + 50% wody demineralizowanej)

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>miedź</i>	ASTM D 1384	<10	2,0	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 1384	<30	11,0	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 1384	<10	1,4	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 1384	<10	0,1	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 1384	<10	2,5	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 1384	<30	5,1	mg/próbka

WŁAŚCIWOŚCI GOTOWEGOP PŁYNU NIEZAMARZAJĄCEGO PRZY PODAWANIU 6%

PARAMETR	STANDARD	WYNIKI
♦ zasadowość rezerwowa	ASTM D1121	5–5,5 ml
♦ ph 33% obj.	ASTM D1287	7,5,–8,5
♦ ph 50% obj.	ASTM D1287	7,5,–8,5
♦ właściwości pienne	ASTM D1881	15 obj./2 s
♦ temperatura wrzenia	ASTM D1120	175–190°C
♦ gęstość/20°C	ASTM D1122	1,12 kg/m ³
♦ woda wolna	Karl Fischer	około 2%
♦ współczynnik załamania	DIN 51423	około 1,43

WŁAŚCIWOŚCI KOROZYJNE

koncentrat płynu niezamarzającego (6% inhibitor korozji CEMKOR® T80 i 94% glikol monoetylenowy)

ASTM D 1384 – Badanie korozji chłodziwa silnika w wyrobach szklanych

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>miedź</i>	ASTM D 1384	<10	4,0	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 1384	<30	8,2	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 1384	<10	4,0	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 1384	<10	3,0	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 1384	<10	3,8	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 1384	<30	8,8	mg/próbka

ASTM D 2570 – Symulowane badania korozyjne eksploatacyjne chłodziw silnikowych

METAL	STANDARD	WYMAGANA	ZMIERZONA	JEDNOSTKA
-------	----------	----------	-----------	-----------

		WARTOŚĆ	WARTOŚĆ	
<i>miedź</i>	ASTM D 3306	<20	9,2	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 3306	<60	22,5	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 3306	<20	4,0	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 3306	<20	6,0	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 3306	<20	3,0	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 3306	<60	18,6	mg/próbka

ASTM D 4340 – Korozja odlewanych stopów aluminium w chłodziwach silnikowych w warunkach odprowadzania ciepła

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>silumin</i>	VW TL 774 F Limit	<1	0,5	mg/próbka

ASTM D 1384 – Badanie korozji chłodziwa silnika w wyrobach szklanych / Normy PN-C-4008-07:1993+Az1:2000

Stężenie robocze płynu niezamarzającego dla układów chłodzenia

(3% inhibitora korozji CEMKOR® T80 + 47% glikolu monoetylenowego + 50% wody demineralizowanej)

METAL	STANDARD	WYMAGANA WARTOŚĆ	ZMIERZONA WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
<i>miedź</i>	ASTM D 1384	<10	4,7	mg/próbka
<i>lutowie</i>	ASTM D 1384	<30	11,0	mg/próbka
<i>mosiądz</i>	ASTM D 1384	<10	1,4	mg/próbka
<i>stal</i>	ASTM D 1384	<10	0,4	mg/próbka
<i>odlew</i>	ASTM D 1384	<10	2,7	mg/próbka
<i>silumin</i>	ASTM D 1384	<30	8,2	mg/próbka

WYSYLKA I PRZECHOWYWANIE Transport przy użyciu zamkniętego sprzętu dostawczego. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w zamkniętych magazynach. Inhibitor jest mrozoodporny do temperatur przekraczających -20 stopni Celsjusza. Dostarczany w cysternach samochodowych, kontenerach DPPL i beczkach. Czas gwarantowany 24 miesiące.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY Inhibitor korozji CEMKOR® T80 po połknięciu jest szkodliwy dla ludzi i zwierząt. Podczas stosowania produktu należy nosić odpowiednią odzież ochronną, okulary ochronne i gumowe rękawice. Po kontakcie z oczami natychmiast płukać bieżącą wodą przez 20 do 30 minut; w przypadku połknięcia natychmiast zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę.

SPECYFIKACJE SPEŁNIANE PRZEZ CHŁODZIWO SILNIKA NA BAZIE CEMKOR®-T80

Porsche/VW/Audi/Seat/Skoda TL 774 F, Mercedes MB 325.3, Ford ESE M97B49-A, Renault 41-01-00, Ford WSS-M97B44-D, Chrysler MS 9176, VOLVO (Reg. NDeutz/MWN 0199-2091 2 Auflage (C.W.) ° 260), FORD ESD M97 B49-A, OPEL GM QL 130100, John Deere H 24 B1 i C1